

## DECLARATION "CE" de CONFORMITÉ d'un PRODUIT

Le fabricant établi dans la CE:

JUBA PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.  
Ctra. de Logroño s/n  
Sto. Domingo de la Calzada 26250  
La Rioja (Espagne)

Déclare que l'équipement de protection individuelle (EPI) décrit ci-dessous:

### Modèle 5115

EN 388:2003



4122

EN 407:2004



X1XXXX

EN388:2016



4141X



Est en conformité avec les dispositions du Décret Royal 1407/1992 (Transposition de la Directive du Conseil 89/686/CEE) et l'application des normes: EN388:16 et EN420:03+A1:09, comme EPI de Catégorie II, étant identique au Certificat CE de Type n° IN-01334-2017-OC-CE, délivré par l'organisme notifié n° 0162 - LEITAT - C/ de la Innovació, 2 - 08225 Terrassa - Barcelona (Espagne).

Ces gants ont fait l'objet de tests de migration spécifiques, conformément aux stipulations du règlement UE n° 10/2011 de la Commission européenne du 14 janvier 2011, sur les matériaux et les objets en plastique à usage alimentaire, et aux modifications ultérieures du règlement UE n° 1282/2011, du règlement UE n° 1183/2012 et du règlement UE n° 202/2014 délivré par l'organisme notifié n° 0161 - AITEX, Plaza Emilio Sala, 1 - 03801 Alcoy, Alicante (Espagne).

Santo Domingo de la Calzada, 06 de Marzo de 2018

Juan Pedro Barrios  
Gerente

## **DOCUMENT ADJOINT INFORMATIF:**

### **Guide d'identification des normes**

**NOTE: Ce modèle a été testé unique et exclusivement en conformité avec la réglementation ci joint sur la feuille précédente, le reste des normes détaillées sur ce document adjoint n'ont pas été testées pour ce produit.**

## **REGLEMENTATION - GANTS**

### **EN388:2003**

- Abrasion (Nombre de cycles)
- Coupe par lame (Indice)
- Déchirure (Newtons)
- Perforation (Newtons)

### **EN407:2004**

- Inflammabilité
- Chaleur par contact
- Chaleur par convection
- Chaleur par radiation
- Petites projections de métal en fusion
- Grosses projections de métal en fusion

### **EN511:2006**

- Résistance au froid convectif
- Résistance au froid par contact
- Imperméabilité à l'eau

### **EN374:2003**

- Méthanol (A)
- Acétone (B)
- Acétonitrile (C)
- Dichlorométhane (D)
- Sulfure de carbone (E)
- Toluène (F)
- Diéthylamine (G)
- Tétrahydrofurane (H)
- Acétate d'éthyle (I)

- N-Heptane (J)
- Hydroxyde de sodium 40 % (K)
- Acide sulfurique à 96 % (L)

## **EN381-7: 1999 niveaux minimaux requis**

- Abrasion de niveau 2 (sur la couche extérieure et non sur le matériau protecteur)
- Coupe niveau 1
- Déchirure niveau 2
- Perforation niveau 2

Classe 0 – 16 m/s

Classe 1 – 20 m/s

Classe 2 – 24 m/s

Classe 3 – 28 m/s

## **EN12477:2001+A1:2005**

### Classe A - Gants de soudeur général. Niveaux minimaux requis

- Abrasion niveau 2
- Coupe niveau 1
- Déchirure niveau 2
- Perforation niveau 2
- Comportement face au feu niveau 3
- Résistance à la chaleur par contact niveau 1
- Résistance à la chaleur convective niveau 2
- Résistance aux petites projections de métal fondu niveau 3
- Dextérité - Niveau 1

### Classe B - Gants de soudeur haute dextérité Soudage TIG. Niveaux minimaux requis

- Abrasion niveau 1
- Coupe niveau 1
- Déchirure niveau 1
- Perforation niveau 1
- Comportement face au feu niveau 2
- Résistance à la chaleur par contact niveau 1
- Résistance à la chaleur convective
- Résistance aux petites projections de métal fondu niveau 2
- Dextérité - Niveau 4

## **EN16350:2014**

- Conformité –  $R_V8$  ?
- Non conformité –  $R_V > 1,0 \times 10^8$  ?

## EN11611:2015

- Classe 1 - Techniques de soudage manuel avec légère formation d'éclaboussures et de gouttes.
- Classe 2 - Techniques de soudage manuel avec grosse formation d'éclaboussures et de gouttes.

**Niveau X - indique que le gant / le vêtement n'a pas été testé**

**Niveau 0 - indique que le gant / vêtement est en dessous du niveau minimum requis pour le risque individuel en question.**