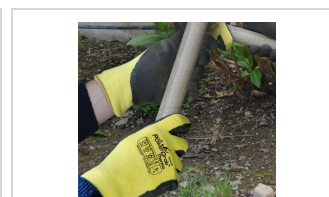


# GANT TOWA - 334 POWER GRAB THERMO

Gant polyester/coton sans coutures, enduction latex Microfinish® avec intérieur fini bouclette



## RÈGLEMENTS



X2XXXX

01X



1141X



X2XXXX

## CARACTERISTIQUES

- Intérieur en bouclette qui aide à maintenir les mains stables dans les environnements froids jusqu'à 0°C
- Revêtement en latex MicroFinish® qui procure commodité, flexibilité et dextérité, sans affecter la robustesse du gant, et aussi une prise efficace dans n'importe quel environnement humide ou sec ainsi qu'une protection moyenne contre les coupures
- Pouce enduit de latex, protection supplémentaire pour une zone exposée à des coups et des coupures (15% des accidents pour coupure surviennent dans cette zone)
- Résistant à la chaleur par contact (250°C pendant 15 secondes)
- 

## GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Construction, maçonnerie et carrières
- Maintenance en extérieur
- Conservation et maintenance d'espaces publics

## PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Conditionnement
Latex	Jaune	Jauge 10	S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	12 Paires/paquet 72 Paires/carton

## RÈGLEMENTS

EN 407:2004



### EN 407:2004 Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et / ou feu)

Cette norme spécifie les exigences et les méthodes d'essai pour les gants de protection qui doivent protéger contre la chaleur et / ou le feu. Les chiffres indiqués en plus du pictogramme indiquent les performances des gants pour chaque test de la norme. Plus le nombre est élevé, meilleur est le niveau de performance.

#### 1. PROPRIÉTÉS AU FEU DU MATÉRIAU

Le temps d'allumage et la durée pendant laquelle le matériau brille ou brûle après l'allumage sont mesurés dans ce test. Si la couture se détache après un temps d'allumage de 15 secondes, le gant a échoué au test.

#### 2. CHALEUR DE CONTACT

Le gant est exposé à des températures comprises entre + 100 ° C et + 500 ° C. Ensuite, on mesure combien de temps il faut pour que la face intérieure du gant devienne 10 ° C plus chaude qu'elle ne l'était au début (environ 25 ° C). Le gant doit résister à la température croissante de 10 ° C maximum pendant au moins 15 secondes pour une homologation.

#### 3. CHALEUR CONVECTIVE

Ici, on mesure le temps qu'il faut pour augmenter la température intérieure du gant de 24 ° C, en utilisant une lubrification au gaz (80kW / m2).

#### 4. CHALEUR RADIANTE

Le temps moyen est mesuré pour une perméation thermique de 2,5 kW / m2.

#### 5. PETITES ÉCLATS DE MÉTAL FONDU

Le test est basé sur le nombre de gouttes de métal fondu qui génère une augmentation de température entre le matériau du gant et la peau à 40 ° C.

#### 6. GRANDES QUANTITÉS DE MÉTAL FONDU

Un film PVC est attaché à l'arrière du matériau des gants. Du fer fondu est versé sur le matériau. La mesure comprend le nombre de grammes de fer fondu nécessaires pour endommager le film PVC.

EN 511:2006



### EN 511:2006 Gants de protection contre le froid

Dans les environnements froids, il est très important de protéger les mains des brûlures par le froid. Cette norme mesure la capacité du gant à résister à la fois au froid convectif et au froid de contact. De plus, la perméation de l'eau est testée après 30 minutes.

La première figure montre dans quelle mesure le gant protège du froid convectif (niveau de performance 0-4) La deuxième figure montre dans quelle mesure le gant protège contre le froid de contact (niveau de performance 0-4) La troisième figure montre la protection des gants contre la pénétration d'eau (performance 0 ou 1 où 0 indique «pénétration d'eau après 30 minutes» et 1 indique «pas de pénétration d'eau après 30 minutes»)

EN388:2016



### EN388:2016 Gants de protection contre les risques mécaniques.

La norme EN388: 2003 est renommée EN388: 2016, après sa révision. La raison de la modification est donnée par les écarts dans les résultats entre les laboratoires dans le test de coupe au couteau, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevés produisent un effet mat

Eniso13997:1999 niveaux de performance	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30

sur les lames circulaires, ce qui nuit au résultat.

Le nouveau règlement a été publié en novembre 2016 et le précédent date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants de coupe, ils ont forcé introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer avec plus de rigueur les niveaux de protection. Si vous souhaitez en savoir plus sur les principales modifications de cette réglementation, vous pouvez la consulter via notre site Web [www.jubappe.es](http://www.jubappe.es)

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance aux coupures de couteau (index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance aux coupures de lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance au déchirement (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Découpe par des objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Le test d'impact est conforme / non conforme (il est facultatif. S'il est conforme, il met P)

**EN 407:2020**



**EN 407:2020 – Protection contre les risques thermiques**

EN407:2020



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu n'est pas testé

EN407:2020



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu a été testé

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

Principaux changements:

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique: mitaines / gants de cuisine.
- Les gants qui atteignent un niveau 3 ou 4 de toute propriété thermique, doivent atteindre au moins un niveau 3 dans la propagation de la flamme. Sinon, le niveau maximum qui peut être atteint dans la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation limitée à la flamme: interdiction de la formation de trous. Raccourcissement du temps maximum de postcombustion pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Obligation de tester tout matériau qui entre en contact avec la chaleur.
- Résistance à la déchirure. Cet essai est inclus.
- Chaleur par convection. Le test est réalisé sans armature.
- Nouveau pictogramme pour les gants sans protection contre les flammes.
- Une longueur minimale est saisie en cas de résistance aux petites projections de métal fondu.
- Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent pas montrer de signes de fusion ou de trous.

**A - Comportement à la flamme**

Modification de la méthode de test et de la table des résultats. Pour effectuer le test, maintenant le temps d'allumage passe de 15 à 10" et le temps de post-allumage pour le niveau 1, passe de 20 à 15".

Niveau de prestation	Temps de post inflammation	Temps de post incandescence
1	≤ 15	Sans exigence
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

**F - Grandes éclaboussures**

Modification de la méthode de test.

Niveau de prestation	Fer fondu (g)
1	30
2	60
3	120
4	300

**B - Chaleur par contact**

Modification de la méthode de test. Dans la norme EN407: 2004, la paume seule est testée alors qu'avec la norme EN 407: 2020 tout autre point pouvant entrer est testé.

Niveau de prestation	Température de contact	Temps seuil (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

**C - Chaleur par convection**

Modification de la méthode de test. De EN373 à ENISO9185: 2007

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

**D - Chaleur radiante**

Il n'y a pas de modifications. Les couches internes ne doivent pas montrer de signes de fusion ou présenter des trous.

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur t3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

**E - Petites éclaboussures**

Il n'y a pas de modifications. Les couches intérieures et extérieures ne pourront pas fusionner ou percer.

Niveau de prestation	Nombre de gouttes
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

DIMENSIONS DES GANTS

Tailles	Longueur
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370