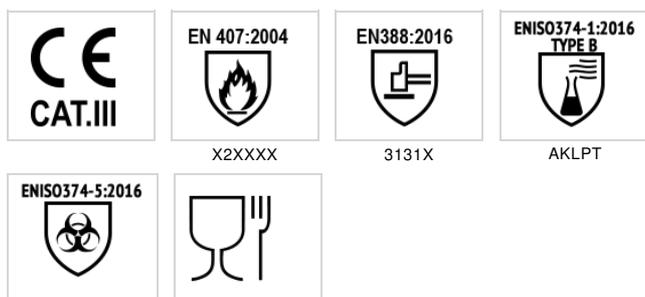


GANT JUBA - G16800 FISHERMAN

Gants avec enduction de latex rugueux sur support coton.



RÈGLEMENTS



CARACTERISTIQUES

- Entièrement imperméable
- Manipulation efficace d'objets glissants et abrasifs
- Résistant à la chaleur de contact (250°C pendant 15")
- Préhension ferme sur les surfaces sèches et humides
- Isolation contre le froid
- Confort de la main pendant une utilisation prolongée
- Conformes à la directive relative à l'usage alimentaire
- Ce gant est totalement étanche aux bactéries et aux champignons conformément à la norme EN 374-2: 2014
- Ce gant protège contre les substances chimiques suivantes: Méthanol (niveau 3, > 60 minutes), Hydroxide de sodium 40% (niveau 6, >480 minutes), Acide sulfurique 96% (niveau 3 >60 minutes), Peroxyde d'hydrogène 30% (niveau 6, >480 minutes) y Formaldéhide 37% (niveau 6, >480 minutes).

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Nettoyage d'espaces publics
- Industrie alimentaire
- Travail dans les carrières et extractions minières
- Industrie de la pêche
- Traitement des aliments
- Exploitation forestière
- Manipulation d'agglomérés, matériaux dans la construction

PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Conditionnement
Latex	Orange	2.00 mm	S - 30 cm M - 30 cm L - 30 cm XL - 30 cm XXL - 30 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	6 Paires/paquet 72 Paires/carton

RÈGLEMENTS

EN 407:2004



EN 407:2004 Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et / ou feu)

Cette norme spécifie les exigences et les méthodes d'essai pour les gants de protection qui doivent protéger contre la chaleur et / ou le feu. Les chiffres indiqués en plus du pictogramme indiquent les performances des gants pour chaque test de la norme. Plus le nombre est élevé, meilleur est le niveau de performance.

1. PROPRIÉTÉS AU FEU DU MATÉRIAU

Le temps d'allumage et la durée pendant laquelle le matériau brille ou brûle après l'allumage sont mesurés dans ce test. Si la couture se détache après un temps d'allumage de 15 secondes, le gant a échoué au test.

2. CHALEUR DE CONTACT

Le gant est exposé à des températures comprises entre + 100 ° C et + 500 ° C. Ensuite, on mesure combien de temps il faut pour que la face intérieure du gant devienne 10 ° C plus chaude qu'elle ne l'était au début (environ 25 ° C). Le gant doit résister à la température croissante de 10 ° C maximum pendant au moins 15 secondes pour une homologation.

3. CHALEUR CONVECTIVE

Ici, on mesure le temps qu'il faut pour augmenter la température intérieure du gant de 24 ° C, en utilisant une lubrification au gaz (80kW / m2).

4. CHALEUR RADIANTE

Le temps moyen est mesuré pour une perméation thermique de 2,5 kW / m2.

5. PETITES ÉCLATS DE MÉTAL FONDU

Le test est basé sur le nombre de gouttes de métal fondu qui génère une augmentation de température entre le matériau du gant et la peau à 40 ° C.

6. GRANDES QUANTITÉS DE MÉTAL FONDU

Un film PVC est attaché à l'arrière du matériau des gants. Du fer fondu est versé sur le matériau. La mesure comprend le nombre de grammes de fer fondu nécessaires pour endommager le film PVC.

EN388:2016



EN388:2016 Gants de protection contre les risques mécaniques.

La norme EN388: 2003 est renommée EN388: 2016, après sa révision. La raison de la modification est donnée par les écarts dans les résultats entre les laboratoires dans le test de coupe au couteau, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevés produisent un effet mat sur les lames circulaires, ce qui nuit au résultat.

Le nouveau règlement a été publié en novembre 2016 et le précédent date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants de coupe, ils ont forcé introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer avec plus de rigueur les niveaux de protection. Si vous souhaitez en savoir plus sur les principales modifications de cette réglementation, vous pouvez la consulter via notre site Web www.jubappe.es

Eniso13997:1999 niveaux de performance	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30

A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Résistance aux coupures de lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Résistance au déchirement (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Découpe par des objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 F - Le test d'impact est conforme / non conforme (il est facultatif. S'il est conforme, il met P)

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5

6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance aux coupures de couteau (index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

ENISO374-1:2016



EN ISO 374:2016 Gants de protection chimique

La norme EN374: 2003 est renommée ENISO374: 2016. Le but de cette norme est de classer les gants en fonction de leur comportement lorsqu'ils sont exposés à des substances chimiques.

Ils sont divisés en les parties suivantes:

- ENISO374-1:2016 - Terminologie et conditions exigées pour les risques chimiques.
- EN374-2:2014 - Détermination de la résistance à la pénétration.
- EN16523-1:2015 + A1:2018 - Perméation par liquides chimiques sous des conditions de contact continu.
- EN374-4:2013 - Détermination de la résistance à la dégradation par produits chimiques.
- ENISO374-5:2016 - Terminologie et conditions exigées pour les risques de micro-organismes.

Temps moyen de passage	Indice de protection	Temps moyen de passage	Indice de protection
> 10	Classe 1	> 120	Classe 4
> 30	Classe 2	> 240	Classe 5
> 60	Classe 3	> 480	Classe 6

Classification des gants selon la norme EN374-2:2014

C'est la progression des produits chimique à travers la matière, les coutures du gant au niveau non moléculaire. Test de fuite d'air. Le gant est gonflé avec de l'air et il est plongé dans l'eau. On contrôle l'apparition de bulles d'air dans un délai de 30'. Test de fuite d'eau. Le gant est rempli d'eau et on contrôle l'apparition de gouttes d'eau. Si ces tests sont positifs, le pictogramme sera mis.

Classification des gants selon la norme EN374-4:2013

Dégradation de certaines propriétés du gant en raison du contact avec un produit chimique. P ex. : décoloration, durcissement, ramollissement, etc.

Test de perméation EN 16523-1 C'est la progression des produits chimiques au niveau moléculaire. La résistance de la matière d'un gant à la perméation par un produit chimique est déterminée en mesurant le temps de passage de celui-ci à travers la matière.

Modification de la norme ENISO374-5:2016

Quand le gant réussira le test décrit pour la protection contre un virus, le mot « virus » apparaîtra écrit sous le pictogramme. Si rien n'apparaissait, la protection serait uniquement assurée contre les bactéries.

Classification des gants selon la norme ENISO374-1:2016

Les gants se divisent en trois types:

TYPE A - Temps de passage ≥ 30 min au moins pour 6 produits.
TYPE B - Temps de passage ≥ 30 min au moins pour 3 produits.
TYPE C - Temps de passage ≥ 10 min au moins pour 1 produits.

Niveaux de résistance à la perméabilité

Lettre	Produit chimique	N° cas	Classe
A	Méthanol	67-56-1	Alcool primaire
B	Acétone	67-64-1	Cétone
C	Acétonitrile	75-05-8	Composé organique contenant des groupes nitriles
D	Dichlorométhane	75-09-2	Hydrocarbure chloré
E	Bisulfure de carbone	75-15-0	Composé organique contenant du soufre
F	Toluène	108-88-3	Hydrocarbure aromatique
G	Diéthylamine	109-89-7	Amine
H	Tétrahydrofurane	109-99-9	Composé hétérocyclique et éther
I	Acétate d'éthyle	141-78-6	Ester
J	N-heptane	142-85-5	Hydrocarbure saturé
K	Hydroxyde de sodium 40%	1310-73-2	Base inorganique
L	Acide sulfurique 96%	7664-93-9	Acide minéral inorganique
M	Acide nitrique 65%	7697-37-2	Acide minéral inorganique, oxydant
N	Acide acétique 99%	64-19-7	Acide organique
O	Hydroxyde d'ammonium 25%	1332-21-6	Base organique
P	Péroxyde d'hydrogène 30%	7722-84-1	Péroxyde
S	Acide fluorhydrique 40%	7664-39-3	Acide inorganique minéral
T	Formaldéhyde 37%	50-00-0	Aldéhyde