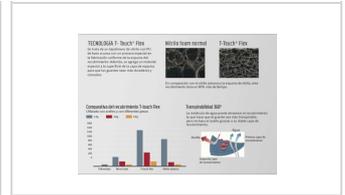


# GANT JUBA - 5519 AGILITY DRY

Gants sans couture en Nylon® et élasthanne avec double revêtement, une première couche de nitrile et une deuxième couche de TPU à base d'eau avec technologie T-touch® flex.



## RÈGLEMENTS



## REMARQUABLE



## CARACTERISTIQUES

- Adhérence optimale sur les surfaces huileuses grâce à sa double induction en nitrile avec technologie T-touch®.
- Extra léger et très flexible.
- Excellente respirabilité et confort.
- Excellente résistance à l'abrasion pour une plus grande durabilité.
- Gant respectueux de l'environnement, il est fabriqué sans DMF.

## GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Ateliers mécaniques
- Manipulation de pièces huilées
- Automobile
- Maintenance et montage précis
- Industrie du bois

### PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Conditionnement
Nitrile	Gris / Noir	Jauge 15	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 Paires/paquet 120 Paires/carton

## RÈGLEMENTS

### EN388:2016



#### EN388:2016 Gants de protection contre les risques mécaniques.

La norme EN388: 2003 est renommée EN388: 2016, après sa révision. La raison de la modification est donnée par les écarts dans les résultats entre les laboratoires dans le test de coupe au couteau, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevés produisent un effet mat sur les lames circulaires, ce qui nuit au résultat.

Le nouveau règlement a été publié en novembre 2016 et le précédent date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants de coupe, ils ont forcé introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer avec plus de rigueur les niveaux de protection. Si vous souhaitez en savoir plus sur les principales modifications de cette réglementation, vous pouvez la consulter via notre site Web [www.jubappe.es](http://www.jubappe.es)

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance aux coupures de couteau (index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de performance	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30

A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
 B - Résistance aux coupures de lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)  
 C - Résistance au déchirement (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
 D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
 E - Découpe par des objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)  
 F - Le test d'impact est conforme / non conforme (il est facultatif. S'il est conforme, il met P)