

GANT JUBA - 4408 POWER CUT

Gant sans coutures en fibre Dyneema® Diamond enduction en polyuréthane sur la paume



RÈGLEMENTS



3X42C

REMARQUABLE



CARACTERISTIQUES

- La fibre Dyneema® est un produit de haute technologie qui garantit une protection maximale et durable contre les coupures et l'usure
- Lavable
- Sans fibre de verre, n'irrite donc pas la peau
- Donne un toucher extra, légèreté et flexibilité
- Sensation de fraîcheur du fait de sa grande respirabilité
- Bonne préhension dans les environnements secs, humides et légèrement gras
- Adéquats pour usage alimentaire
- Sachet neutre

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Industrie alimentaire
- Industrie du verre
- Aéronautique et renouvelables
- Industrie des électroménagers (ligne blanche)
- Automobile
- Injection et moulages de plastiques
- Montage de machines et d'équipements

PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Conditionnement
Poliuretano (Pu)	Marbré/ Gris	Jauge 13	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 Paires/paquet 120 Paires/carton

RÈGLEMENTS

EN388:2016



EN388:2016 Gants de protection contre les risques mécaniques.

La norme EN388: 2003 est renommée EN388: 2016, après sa révision. La raison de la modification est donnée par les écarts dans les résultats entre les laboratoires dans le test de coupe au couteau, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevés produisent un effet mat sur les lames circulaires, ce qui nuit au résultat.

Le nouveau règlement a été publié en novembre 2016 et le précédent date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants de coupe, ils ont forcé introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer avec plus de rigueur les niveaux de protection. Si vous souhaitez en savoir plus sur les principales modifications de cette réglementation, vous pouvez la consulter via notre site Web www.jubappe.es

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance aux coupures de couteau (index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de performance	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30

A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Résistance aux coupures de lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Résistance au déchirement (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Découpe par des objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 F - Le test d'impact est conforme / non conforme (il est facultatif. S'il est conforme, il met P)