

# GANT JUBA - 5115BL AGILITY BLUE

Gant sans coutures en Nylon® enduction de nitrile foam. Entièrement enduit



## RÈGLEMENTS



X1XXXX

4121X



X1XXXX

## CARACTERISTIQUES

- Entièrement enduit pour une plus grande étanchéité
- Donne une solide préhension dans des environnements secs, légèrement humides et huileux
- Bonne résistance mécanique et durabilité
- Bande élastique pour un plus grand ajustement
- Résistant à la chaleur par contact (100°C pendant 15 secondes)
- Disponible avec blister individuel pour point de vente (H5115)

## GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Industrie alimentaire
- Construction et génie civil
- Maintenance industrielle
- Ateliers mécaniques
- Pneumatiques
- Agriculture
- Agrumes

## PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Conditionnement
Nitrile	Bleu	Jauge 15	S - 22 cm M - 23 cm L - 24 cm XL - 25 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	10 Paires/paquet 120 Paires/carton

## RÈGLEMENTS

EN 407:2004



**EN 407:2004 Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et / ou feu)**

Cette norme spécifie les exigences et les méthodes d'essai pour les gants de protection qui doivent protéger contre la chaleur et / ou le feu. Les chiffres indiqués en plus du pictogramme indiquent les performances des gants pour chaque test de la norme. Plus le nombre est élevé, meilleur est le niveau de performance.

**1. PROPRIÉTÉS AU FEU DU MATÉRIAU**

Le temps d'allumage et la durée pendant laquelle le matériau brille ou brûle après l'allumage sont mesurés dans ce test. Si la couture se détache après un temps d'allumage de 15 secondes, le gant a échoué au test.

**2. CHALEUR DE CONTACT**

Le gant est exposé à des températures comprises entre + 100 ° C et + 500 ° C. Ensuite, on mesure combien de temps il faut pour que la face intérieure du gant devienne 10 ° C plus chaude qu'elle ne l'était au début (environ 25 ° C). Le gant doit résister à la température croissante de 10 ° C maximum pendant au moins 15 secondes pour une homologation.

**3. CHALEUR CONVECTIVE**

Ici, on mesure le temps qu'il faut pour augmenter la température intérieure du gant de 24 ° C, en utilisant une lubrification au gaz (80kW / m2).

**4. CHALEUR RADIANTE**

Le temps moyen est mesuré pour une perméation thermique de 2,5 kW / m2.

**5. PETITES ÉCLATS DE MÉTAL FONDU**

Le test est basé sur le nombre de gouttes de métal fondu qui génère une augmentation de température entre le matériau du gant et la peau à 40 ° C.

**6. GRANDES QUANTITÉS DE MÉTAL FONDU**

Un film PVC est attaché à l'arrière du matériau des gants. Du fer fondu est versé sur le matériau. La mesure comprend le nombre de grammes de fer fondu nécessaires pour endommager le film PVC.

EN388:2016



**EN388:2016 Gants de protection contre les risques mécaniques.**

La norme EN388: 2003 est renommée EN388: 2016, après sa révision. La raison de la modification est donnée par les écarts dans les résultats entre les laboratoires dans le test de coupe au couteau, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevés produisent un effet mat sur les lames circulaires, ce qui nuit au résultat.

Le nouveau règlement a été publié en novembre 2016 et le précédent date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants de coupe, ils ont forcés introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer avec plus de rigueur les niveaux de protection. Si vous souhaitez en savoir plus sur les principales modifications de cette réglementation, vous pouvez la consulter via notre site Web [www.jubappe.es](http://www.jubappe.es)

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance aux coupures de couteau (index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de performance	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30

- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance aux coupures de lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance au déchirement (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Découpe par des objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Le test d'impact est conforme / non conforme (il est facultatif. S'il est conforme, il met P)

EN 407:2020



**EN 407:2020 – Protection contre les risques thermiques**

B - Chaleur par contact  
Modification de la méthode de test. Dans la norme EN407: 2004, la paume seule est testée alors qu'avec la norme EN 407: 2020 tout autre point pouvant entrer est testé.

EN407:2020



Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu n'est pas testé

EN407:2020



Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu a été testé

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

Principaux changements:

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique: mitaines / gants de cuisine.
- Les gants qui atteignent un niveau 3 ou 4 de toute propriété thermique, doivent atteindre au moins un niveau 3 dans la propagation de la flamme. Sinon, le niveau maximum qui peut être atteint dans la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation limitée à la flamme: interdiction de la formation de trous. Raccourcissement du temps maximum de postcombustion pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Obligation de tester tout matériau qui entre en contact avec la chaleur.
- Résistance à la déchirure. Cet essai est inclus.
- Chaleur par convection. Le test est réalisé sans armature.
- Nouveau pictogramme pour les gants sans protection contre les flammes.
- Une longueur minimale est saisie en cas de résistance aux petites projections de métal fondu.
- Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent pas montrer de signes de fusion ou de trous.

A - Comportement à la flamme

Modification de la méthode de test et de la table des résultats. Pour effectuer le test, maintenant le temps d'allumage passe de 15 à 10" et le temps de post-allumage pour le niveau 1, passe de 20 à 15".

Niveau de prestation	Temps de post inflammation	Temps de post incandescence
1	≤ 15	Sans exigence
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

F - Grandes éclaboussures

Modification de la méthode de test.

Niveau de prestation	Fer fondu (g)
1	30
2	60
3	120
4	300

DIMENSIONS DES GANTS

Tailles	Longueur
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

Niveau de prestation	Température de contact	Temps seuil (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Chaleur par convection

Modification de la méthode de test. De EN373 à ENISO9185: 2007

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Chaleur radiante

Il n'y a pas de modifications. Les couches internes ne doivent pas montrer de signes de fusion ou présenter des trous.

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur t3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Petites éclaboussures

Il n'y a pas de modifications. Les couches intérieures et extérieures ne pourront pas fusionner ou percer.

Niveau de prestation	Nombre de gouttes
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35