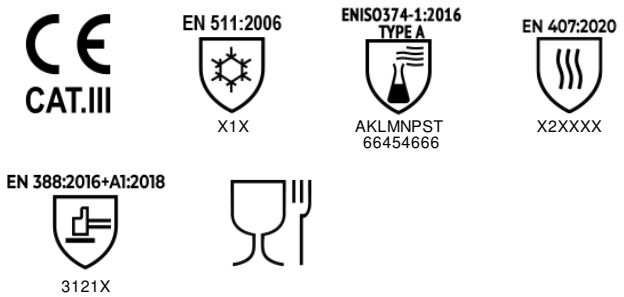
LATEX JUBA - INGB16800 FISHERMAN

Gant avec enduction de latex rugueux sur support coton en format industriel.

NORMATIF



CARACTERISTIQUES

- Entièrement imperméable.
- Manipulation efficace d'objets glissants et abrasifs.
- Résistant à la chaleur de contact (250°C pendant 15'').
- Préhension ferme sur les surfaces sèches et humides.
- Confort de la main pendant une utilisation prolongée.
- Conformes à la directive relative à l´usage alimentaire.
- Ce gant est totalement étanche aux bactéries et aux champignons conformément à la norme EN 374-2: 2014.

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Nettoyage d'espaces publics.
- Industrie alimentaire.
- Travail dans les carrières et extractions minières.
- Industrie de la pêche.
- Traitement des aliments.
- Exploitation forestière.
- Manipulation d'agglomérés, matériaux dans la construction.

PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Emballage
Latex	Bleu	1.80 mm	S - 30 cm M - 30 cm L - 30 cm XL - 30 cm XXL - 30 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	6 paires/package 72 paires/boîte

NORMATIFS

EN511

EN 511:2006

ABC

Niveaux vs température d'utilisation des gants
Si le froid convectif est 0- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de 0ºC
Si le froid convectif est 1- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -10ºC
Si le froid convectif est 2- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -20ºC
Si le froid convectif est 3- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -30ºC
Si le froid convectif est 4- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -40ºC

Les gants des deux mains doivent être conformes aux exigences qui sont indiquées ci-dessous:

Niveaux de performance		1	2	3	4
A résistance au froid de convection*	Isolation thermique itr en m² ºc/w	0,10 ≤ itr ≤ 0,15	0,15 ≤ itr ≤ 0,22	0,22 ≤ itr ≤ 0,30	0,30 ≤ itr
B résistance au froid de contact	Résistance thermique r en m² c/w	0,025 ≤ r ≤ 0,050	0,050 ≤ r ≤ 0,100	0,100 ≤ r ≤ 0,150	0,150 ≤ r
C perméabilité à l'eau	Étanche pendant au moins 5 minutes	Surpassé			

ENISO374-1:2016

EN ISO 374-1:2016
TIPO X
XXXXXX

EN ISO 374-5:2016

La norme ENISO374:2003 devient ENISO374:2016. L'engagement de cette norme est de classifier les gants selon leur comportement à l'exposition des substances chimiques.

Ils se divisent dans les parties suivantes:
EN ISO 374-1:2016 - Terminologie et conditions exigées pour les risques chimiques.
EN 374-2:2014 - Détermination de la résistance à la pénétration.
EN 16523-1:2015 - Perméation par liquides chimiques sous des conditions de contact continu.
EN ISO 374-4:2019 - Détermination de la résistance à la dégradation par produits chimiques.
EN ISO 374-5:2016 - Terminologie et conditions exigées pour les risques de micro-organismes.

Classifi cation des gants selon la norme ENISO374-1:2016

Les gants se divisent en trois types:

EN ISO 374-1:2016
TIPO A
UVWXYZ

TYPE A

Temps de passage ≥ 30 min au moins pour 6 produits.

EN ISO 374-1:2016
TIPO B
XYZ

TYPE B

Temps de passage ≥ 30 min au moins pour 3 produits.

TYPE C

Temps de passage ≥ 10 min au moins pour 1 produits.

Lettre	Produit chimique	Nº cas	Classe
A	Méthanol	67-56-1	Alcool primaire
B	Acétone	67-64-1	Cétone
C	Acétonitrile	75-05-8	Composé organique contenant des groupes nitriles
D	Dichlorométhane	75-09-2	Hydrocarbure chloré
E	Bisulfure de carbone	75-15-0	Composé organique contenant du soufre
F	Toluène	108-88-3	Hydrocarbure aromatique
G	Diéthylamine	109-89-7	Amine
H	Tétrahydrofurane	109-99-9	Composé hétérocyclique et éther
I	Acétate d'éthyle	141-78-6	Ester
J	N-heptane	142-85-5	Hydrocarbure saturé
K	Hydroxyde de sodium 40%	1310-73-2	Base inorganique
L	Acide sulfurique 96%	7664-93-9	Acide minéral inorganique
M	Acide nitrique 65%	7697-37-2	Acide minéral inorganique, oxydant
N	Acide acétique 99%	64-19-7	Acide organique
O	Hydroxyde d'ammonium 25%	1332-21-6	Base organique
P	Péroxyde d'hydrogène 30%	7722-84-1	Péroxyde
S	Acide fluorhydrique 40%	7664-39-3	Acide inorganique minéral
T	Formaldéhyde 37%	50-00-0	Aldéhyde

Niveaux de résistance à la perméabilité

Temps moyen de passage	Indice de protection	Temps moyen de passage	Indice de protection
> 10	Classe 1	> 120	Classe 4
> 30	Classe 2	> 240	Classe 5
> 60	Classe 3	> 480	Classe 6

Classification des gants selon la norme EN374-2:2014
C'est la progression des produits chimique à travers la matière, les coutures du gant au niveau non moléculaire. Test de fuite d'air. Le gant est gonflé avec de l'air et il est plongé dans l'eau. On contrôle l'apparition de bulles d'air dans un délai de 30'. Test de fuite d'eau. Le gant est rempli d'eau et on contrôle l'apparition de gouttes d'eau. Si ces tests sont positifs, le pictogramme sera mis.

Classification des gants selon la norme ENISO374-4:2013
Dégradation de certaines propriétés du gant en raison du contact avec un produit chimique. P ex. : décoloration, durcissement, ramollissement, etc. Test de perméation EN 16523-1 C'est la progression des produits chimiques au niveau moléculaire. La résistance de la matière d'un gant à la perméation par un produit chimique est déterminée en mesurant le temps de passage de celui-ci à travers la matière.

Modification de la norme ENISO374-5:2016
Quand le gant réussira le test décrit pour la protection contre un virus, le mot « virus » apparaîtra écrit sous le pictogramme. Si rien n'apparaissait, la protection serait uniquement assurée contre les bactéries.

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu n'est pas testé

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu a été testé

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

Principaux changements:

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique: mitaines / gants de cuisine.
- Les gants qui atteignent un niveau 3 ou 4 de toute propriété thermique, doivent atteindre au moins un niveau 3 dans la propagation de la fl amme. Sinon, le niveau

maximum qui peut être atteint dans la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.

- Propagation limitée à la flamme: interdiction de la formation de trous. Raccourcissement du temps maximum de postcombustion pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Obligation de tester tout matériau qui entre en contact avec la chaleur.
- Résistance à la déchirure. Cet essai est inclus.
- Chaleur par convection. Le test est réalisé sans armature.
- Nouveau pictogramme pour les gants sans protection contre les flammes.
- Une longueur minimale est saisie en cas de résistance aux petites projections de métal fondu.
- **Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent pas montrer de signes de fusion ou de trous**.

Dimensions des gants

Tailles	Longueur
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

A - Comportement à la flamme
Modification de la méthode de test et de la table des résusltats. Pour effectuer le test, maintenant le temps d'allumage passe de 15 à 10 "et le temps de post-allumage pour le niveau 1, passe de 20 à 15".

Niveau de prestation	Temps de post inflammation	Temps de post incandescence
1	≤ 15	Sans exigence
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Chaleur par contact
Modification de la méthode de test. Dans la norme EN407: 2004, la paume seule est testée alors qu'avec la norme EN 407: 2020 tout autre point pouvant entrer est testé.

Niveau de prestation	Température de contact	Temps seuil (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Chaleur par convection
Modification de la méthode de test. De EN373 à ENISO9185: 2007

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Chaleur radiante
Il n'y a pas de modifications. Les couches internes ne doivent pas montrer de signes de fusion ou présenter des trous.

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur t_3
1	≤ 7
2	≤ 20
3	≤ 50
4	≤ 95

E - Petites éclaboussures
Il n'y a pas de modifications. Les couches intérieures et extérieures ne pourront pas fusionner ou percer.

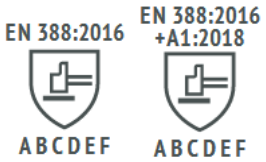
Niveau de prestation	Nombre de gouttes
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

F - Grandes éclaboussures
Modification de la méthode de test.

Niveau de prestation	Fer fondu (g)
1	30
2	60
3	120
4	300

La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (nº cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30

Les mitaines, les mouffles et les gants de cuisine sont compris dans l'objectif et domaine d'application.

Inocuité
En plus des exigences ci-dessus, une série de recommandations sur les substances contenues dans les gants sont rajoutées:

- Tout composant métallique susceptible d'entrer en contact prolongé avec la peau (par ex. punaises, accessoires) doit avoir un rejet de nickel inférieur à 0,5 µg / cm^2 par semaine.
- Les colorants azoïques qui libèrent des amines cancérigènes ne doivent pas être détectables.
- Le diméthylformamide (DMFa) dans les gants contenant du PU ne doit pas dépasser 1 000 mg / kg.
- Les hydrocarbures aromatiques polycycliques (HAP) ne dépasseront pas 1 mg / kg pour le caoutchouc ou les matières plastiques destinées à entrer en contact direct avec la peau.

Les niveaux de performance des gants lavables seront les plus bas obtenus après le processus de nettoyage.

Dans les gants multicouches, l'intégrité des couches au niveau des doigts doit être garantie.

Les gants doivent permettre la transmission de la vapeur d'eau, dans la mesure du possible.

- Gants en cuir - Transmission de vapeur d'eau> 5 mg / (cm^2 · h).
- Gants en textile - Résistance à la vapeur d'eau d 30 m2 · Pa / W.

Les exigences des propriétés électrostatiques doivent être vérifiées conformément à celle établie dans la norme spécifique pour les gants antistatiques EN16350. Pour les gants de protection à dissipation électrostatique, chaque mesure individuelle doit répondre à l'exigence: Résistance verticale RV <1,0 X 108: (ohms) et est accompagnée d'un nouveau logo à indiquer sur les gants.

La date de fabrication doit être indiquée, ou tout autre moyen assurant la traçabilité de la série de fabrication. Lorsqu'une date d'obsolescence doit être saisie, elle doit se faire en ajoutant le pictogramme du sablier à la fois sur le gant et sur l'emballage.

Tailles des mains: Un nouveau tableau des tailles est introduit, élargissant la gamme de 4 à 13.

	Dimensions de la main	
Tailles	**Circonférence**	**Longueur**
4	101	< 160
5	127	< 160
6	152	160
7	178	171
8	203	182
9	229	192
10	254	204
11	279	215
12	304	> 215
13	329	> 215