NITRILE JUBA - 4211RF POWER CUT

Gant à haute résistance aux coupures qui incorpore la fibre textile K-rock®, la nouvelle technologie anti coupure de JUBA, enduit de mousse de nitrile sablée sur la paume.

NORMATIF

CE CAT.II

EN 388:2016+A1:2018 4X42E

EN 407:2020 X1XXXX

K-ROCK

CARACTERISTIQUES

- Renfort entre le pouce et l'index qui offre une plus grande résistance à l'usure.
- Résistant à la chaleur de contact, 100 ° C pendant 15 ”.
- Bonne adhérence dans les environnements secs, humides et huileux.
- Excellente résistance à l'abrasion. Une plus grande durabilité.
- Tous les doigts sont tactile pour faciliter le travail avec les écrans.
- Avec blister individuel pour point de vente (H4211RF)

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Manipulation de pièces métalliques avec chant et arêtes coupantes, aussi bien sèches que légèrement huilées.
- Pliage métallique.
- Emboutissage pièces métalliques.
- Assemblage métallique (fabrication de biens d’équipement, automobile, aéronautique).
- Fabrication de contenants métalliques.
- Matrices et moules : usinage et ajustage.
- Travaux avec des profils métalliques.
- Travaux avec feuillards métalliques.
- Travaux de maintenance.
- Industrie alimentaire.

PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Emballage
Nitrile	Bleu / Noir	Jauge 13	XXS - 21 cm XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	5/XXS 6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	12 paires/package 120 paires/boîte

NORMATIFS

EN 388:2016+A1:2018

La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.

EN 388:2016 ABCDEF

EN 388:2016 +A1:2018 ABCDEF

A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (nº cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30

EN 407:2020

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu n'est pas testé

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu a été testé

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

Principaux changements:

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique: mitaines / gants de cuisine.
- Les gants qui atteignent un niveau 3 ou 4 de toute propriété thermique, doivent atteindre au moins un niveau 3 dans la propagation de la fl amme. Sinon, le niveau maximum qui peut être atteint dans la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation limitée à la flamme: interdiction de la formation de trous. Raccourcissement du temps maximum de postcombustion pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Obligation de tester tout matériau qui entre en contact avec la chaleur.
- Résistance à la déchirure. Cet essai est inclus.
- Chaleur par convection. Le test est réalisé sans armature.
- Nouveau pictogramme pour les gants sans protection contre les flammes.
- Une longueur minimale est saisie en cas de résistance aux petites projections de métal fondu.
- **Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent pas montrer de signes de fusion ou de trous**.

Dimensions des gants

Tailles	Longueur
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

A - Comportement à la flamme
Modification de la méthode de test et de la table des résusltats. Pour effectuer le test, maintenant le temps d'allumage passe de 15 à 10 "et le temps de post-allumage pour le niveau 1, passe de 20 à 15".

Niveau de prestation	Temps de post inflammation	Temps de post incandescence
1	≤ 15	Sans exigence
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Chaleur par contact
Modification de la méthode de test. Dans la norme EN407: 2004, la paume seule est testée alors qu'avec la norme EN 407: 2020 tout autre point pouvant entrer est testé.

Niveau de prestation	Température de contact	Temps seuil (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Chaleur par convection
Modification de la méthode de test. De EN373 à ENISO9185: 2007

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Chaleur radiante
Il n'y a pas de modifications. Les couches internes ne doivent pas montrer de signes de fusion ou présenter des trous.

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur t_3
1	≤ 7
2	≤ 20
3	≤ 50
4	≤ 95

E - Petites éclaboussures
Il n'y a pas de modifications. Les couches intérieures et extérieures ne pourront pas fusionner ou percer.

Niveau de prestation	Nombre de gouttes
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

F - Grandes éclaboussures
Modification de la méthode de test.

Niveau de prestation	Fer fondu (g)
1	30
2	60
3	120
4	300