

## DECLARATION "CE" de CONFORMITÉ d'un PRODUIT

Le fabricant établi dans la CE:

JUBA PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.  
Ctra. de Logroño s/n  
Sto. Domingo de la Calzada 26250  
La Rioja (Espagne)

Déclare que l'équipement de protection individuelle (EPI) décrit ci-dessous:

### Modèle SKST36

EN 388:2003 EN 407:2004



1343



X1XXXX

Est en conformité avec les dispositions du Décret Royal 1407/1992 (Transposition de la Directive du Conseil 89/686/CEE) et l'application des normes: EN 388:03, EN 407:04, et EN 420:03+A1:09, comme EPI de Catégorie II, étant identique au Certificat CE de Type n° GB10/80726, délivré par l'organisme notifié n° 0120 - SGS UNITED KINGDOM LIMITED - Unit 202 B Worle Parkway - Weston Super Mare - BS22 6WA Royaume-Uni.

Santo Domingo de la Calzada, 28 Septembre 2016

Juan Pedro Barrios  
Gerente

## **DOCUMENT ADJOINT INFORMATIF:**

### **Guide d'identification des normes**

**NOTE: Ce modèle a été testé unique et exclusivement en conformité avec la réglementation ci joint sur la feuille précédente, le reste des normes détaillées sur ce document adjoint n'ont pas été testées pour ce produit.**

## **REGLEMENTATION - GANTS**

### **EN388:2003**

- Abrasion (Nombre de cycles)
- Coupe par lame (Indice)
- Déchirure (Newtons)
- Perforation (Newtons)

### **EN407:2004**

- Inflammabilité
- Chaleur par contact
- Chaleur par convection
- Chaleur par radiation
- Petites projections de métal en fusion
- Grosses projections de métal en fusion

### **EN511:2006**

- Résistance au froid convectif
- Résistance au froid par contact
- Imperméabilité à l'eau

### **EN374:2003**

- Méthanol (A)
- Acétone (B)
- Acétonitrile (C)
- Dichlorométhane (D)
- Sulfure de carbone (E)
- Toluène (F)
- Diéthylamine (G)
- Tétrahydrofurane (H)

- Acétate d'éthyle (I)
- N-Heptane (J)
- Hydroxyde de sodium 40 % (K)
- Acide sulfurique à 96 % (L)

## **EN381-7: 1999 niveaux minimaux requis**

- Abrasion de niveau 2 (sur la couche extérieure et non sur le matériau protecteur)
- Coupe niveau 1
- Déchirure niveau 2
- Perforation niveau 2

Classe 0 – 16 m/s

Classe 1 – 20 m/s

Classe 2 – 24 m/s

Classe 3 – 28 m/s

## **EN12477:2001+A1:2005**

### Classe A - Gants de soudeur général. Niveaux minimaux requis

- Abrasion niveau 2
- Coupe niveau 1
- Déchirure niveau 2
- Perforation niveau 2
- Comportement face au feu niveau 3
- Résistance à la chaleur par contact niveau 1
- Résistance à la chaleur convective niveau 2
- Résistance aux petites projections de métal fondu niveau 3
- Dextérité - Niveau 1

### Classe B - Gants de soudeur haute dextérité Soudage TIG. Niveaux minimaux requis

- Abrasion niveau 1
- Coupe niveau 1
- Déchirure niveau 1
- Perforation niveau 1
- Comportement face au feu niveau 2
- Résistance à la chaleur par contact niveau 1
- Résistance à la chaleur convective
- Résistance aux petites projections de métal fondu niveau 2
- Dextérité - Niveau 4

## EN16350:2014

- Conformité – R<sub>V</sub>8 ?
- Non conformité – R<sub>V</sub> > 1,0 X 10<sup>8</sup> ?

## EN11611:2015

- Classe 1 - Techniques de soudage manuel avec légère formation d'éclaboussures et de gouttes.
- Classe 2 - Techniques de soudage manuel avec grosse formation d'éclaboussures et de gouttes.

## RÈGLEMENTATION - VÊTEMENTS

### EN342:2004

- Isolation thermique
- Perméabilité à l'air
- Pénétration de l'eau

### EN343:2004+A1:2007

- Résistance à la pénétration
- Résistance à la vapeur d'eau

### EN14058:2004

- Résistance thermique
- Perméabilité à l'air (optionnel)
- Perméabilité à l'eau (optionnel)

### EN ISO 20471:2013

- Vêtements de classe 3
- Vêtements de classe 2
- Vêtements de classe 1

**Niveau X - indique que le gant / le vêtement n'a pas été testé**

**Niveau 0 - indique que le gant / vêtement est en dessous du niveau minimum requis pour le risque individuel en question.**